

ข้อมูลทั่วไปของผู้ยื่นคำขอ GMP วัตถุประสงค์ราย

General information of an Applicant

1. ข้อมูลบริษัท (COMPANY INFORMATION)

1.1 ชื่อสถานประกอบการ (Company name).....

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ (Address of the head office).....

ตรอก/ซอย (Lane/Soi)..... ถนน (Road)..... หมู่ที่ (Moo).....

ตำบล/แขวง (Sub-District)..... อำเภอ/เขต (District).....

จังหวัด (Province)..... รหัสไปรษณีย์ (Postal Code).....

โทรศัพท์ (Telephone number)..... โทรสาร (Facsimile number).....

1.2 ที่อยู่ของสถานที่ผลิตที่จะขอการรับรอง (Address of site to be audited).....

ตรอก/ซอย (Soi)..... ถนน (Road)..... หมู่ที่ (Moo).....

ตำบล/แขวง (Sub-District)..... อำเภอ/เขต (District).....

จังหวัด (Province)..... รหัสไปรษณีย์ (Postal Code).....

โทรศัพท์ (Telephone number)..... โทรสาร (Facsimile number).....

1.3 บุคลากรสำคัญ (Key person) :

(ก) บุคคลที่สามารถติดต่อได้ (Contact person) (ควรเป็นผู้ประสานงาน)

1. ชื่อ ตำแหน่ง

โทรศัพท์ Line ID.....

อีเมล (Email).....

2. ชื่อ ตำแหน่ง

โทรศัพท์ Line ID.....

อีเมล (Email).....

(ข) บุคลากรที่รับผิดชอบกระบวนการผลิต (Person responsible for Production)

1. ชื่อ ตำแหน่ง

คุณสมบัติ (Qualifications).....

ประสบการณ์ (Experience).....

(ค) บุคลากรที่รับผิดชอบการควบคุมคุณภาพและประกันคุณภาพ (Person responsible for Quality : QC/QA)

1. ชื่อตำแหน่ง
- คุณสมบัตินี้ (Qualifications).....
- ประสบการณ์ (Experience).....

1.4 สถานที่ผลิตที่จะขอการรับรองเคยได้รับการรับรอง GMP หรือระบบคุณภาพอื่นๆ หรือไม่

- เคย โปรดระบุ.....
- ไม่เคย (No)

2. ขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง (SCOPE(S) OF CERTIFICATION)

- กำจัดแมลง/ไล่แมลง ทำความสะอาด ฆ่าเชื้อโรค อื่น ๆ

3. ข้อมูลการผลิตในขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง (Detail of production about within the scope to be audited) หากข้อมูลผลิตภัณฑ์มีจำนวนหลายรายการให้จัดทำเป็นเอกสารแนบรายละเอียดตามตาราง

3.1 วัตถุอันตราย ชนิดที่ 3 (Hazardous Substances Type 3)

ใบอนุญาต เลขที่	เลขทะเบียน	ชื่อผลิตภัณฑ์ ชื่อและอัตราส่วนสารสำคัญ	รูปแบบ (เช่น ของเหลว ผง ...)	ปริมาณการผลิต ในรอบปี

3.2 วัตถุอันตราย ชนิดที่ 2 (Hazardous Substances Type 2)

ใบรับแจ้ง ดำเนินการเลขที่	เลขทะเบียน	ชื่อผลิตภัณฑ์ ชื่อและอัตราส่วนสารสำคัญ	รูปแบบ (เช่น ของเหลว ผง ...)	ปริมาณการผลิต ในรอบปี

3.3 วัตถุอันตราย ชนิดที่ 1 (Hazardous Substances Type 1)

เลขที่รับแจ้ง	ชื่อผลิตภัณฑ์ ชื่อและอัตราส่วนสารสำคัญ	รูปแบบ (เช่น ของเหลว ผง ...)	ปริมาณการผลิต ในรอบปี

4. การควบคุมคุณภาพมีการทดสอบที่สำคัญ คือ (โปรดระบุสิ่งที่ทดสอบ)

4.1 การทดสอบในการรับวัตถุดิบ (received raw material test)

มีความถี่ในการทดสอบ (frequency of testing).....

ทดสอบทางกายภาพ (physical test).....

วิเคราะห์หาปริมาณสารสำคัญ (analyzed for active ingredient).....

ไม่ได้ทดสอบ (no test).....

4.2 การทดสอบในการรับภาชนะบรรจุ (received packaging test)

มีความถี่ในการทดสอบ (frequency of testing)

ทดสอบทางกายภาพ (physical test).....

ไม่ได้ทดสอบ (no test).....

4.3 การทดสอบผลิตภัณฑ์รอการบรรจุ (bulk product test)

มีความถี่ในการทดสอบ (frequency of testing).....

ทดสอบทางกายภาพ (physical test).....

วิเคราะห์หาปริมาณสารสำคัญ (analyzed for active ingredient).....

ไม่ได้ทดสอบ (no test).....

4.4 การทดสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป (finished products test)

มีความถี่ในการทดสอบ (frequency of testing).....

ทดสอบทางกายภาพ (physical test).....

วิเคราะห์หาปริมาณสารสำคัญ (analyzed for active ingredient).....

ไม่ได้ทดสอบ (no test).....

5. ข้อมูลบุคลากร (PERSONNEL DATA)

แผนภูมิแสดงการจัดองค์กรของกิจการ (organization chart)

แผนภูมิโครงสร้างองค์กรเฉพาะในขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง (organization chart about scope to be audited)

พร้อมทั้งให้รายละเอียดเกี่ยวกับพนักงานเฉพาะในขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง ดังนี้ (Detail of personnel about within the scope to be audited)

พื้นที่การทำงาน (Work Area)	จำนวนพนักงาน (No. of employees)
ฝ่ายผลิต (Production Division)	
ฝ่ายควบคุมคุณภาพ (Quality Control Division)	
ฝ่ายเก็บรักษาและกระจายสินค้า (Storage and Distribution Division)	
ฝ่ายเทคนิคและซ่อมบำรุง (Technical and Support service Division)	
รวม (Total)	

6. ข้อมูลเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตในขอบข่ายที่ขอรับการรับรอง (Detail of processing machine about within the scope to be audited)

6.1 เครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในการผสม (All machines for mixing)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักรในการผสม	งานที่ใช้	จำนวนแรงม้า หรือแรงม้าเปรียบเทียบ
รวม			

6.2 เครื่องจักรที่ใช้ในการบรรจุ (All machines for packing)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักรในการบรรจุ	งานที่ใช้	จำนวนแรงม้า หรือแรงม้าเปรียบเทียบ
รวม			

6.3 เครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดอากาศเสีย (เช่น ฝุ่นผง/ไอระเหย) (machine for waste air treatment)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักรในการบำบัดอากาศเสีย	งานที่ใช้	จำนวนแรงม้า หรือแรงม้าเปรียบเทียบ
รวม			

6.4 เครื่องจักรที่ใช้ในการบำบัดน้ำเสีย (machine for waste water treatment)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักรในการบำบัดน้ำเสีย	งานที่ใช้	จำนวนแรงม้า หรือแรงม้าเปรียบเทียบ
รวม			

อัตราส่วนของน้ำเสียในขอบข่ายที่ขอ : น้ำเสียทั้งหมดภายในโรงงาน = :

ดังนั้นกำลังเครื่องจักรในการบำบัดน้ำเสียในขอบข่ายที่ขอ = แรงม้า