

## ผลการรับฟังความคิดเห็น

ต่อ ร่างประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับ  
การให้แจ้งข้อเท็จจริง การแบ่งบรรจุ การแสดงฉลาก และภาชนะบรรจุของวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑  
ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station) ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาธิบดีชอ พ.ศ. ....

### ช่องทางและระยะเวลาการรับฟังความคิดเห็น

กำหนดรับฟังความคิดเห็นเป็นระยะเวลา ๒๒ วัน ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มีนาคม - ๕ เมษายน ๒๕๖๔ ครอบคลุม  
กลุ่มเป้าหมาย ได้แก่ ผู้ใช้กฎหมาย ผู้อยู่ภายใต้บังคับใช้กฎหมาย และประชาชน โดยใช้วิธีการรับฟังความคิดเห็น ดังนี้

๑. ส่งแบบรับฟังความคิดเห็นให้แก่กลุ่มเป้าหมาย ได้แก่ ผู้ประกอบการผลิต/นำเข้าวัตถุอันตราย จำนวน  
๑,๙๖๘ ราย ผู้ประกอบการกิจการธุรกิจรีฟิล จำนวน ๕๘ ราย และหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่  
กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมวิชาการเกษตร กรมปศุสัตว์ กรมประมง กรมป่าไม้  
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมผู้ผลิตสบู่ไทย ผลิตภัณฑ์ในบ้านเรือนและ  
ส่วนบุคคล รวมทั้งสิ้น ๒,๑๑๐ ราย

๒. เผยแพร่ผ่านเว็บไซต์กลุ่มควบคุมวัตถุอันตราย กลุ่มเป้าหมายประกอบด้วย ผู้ประกอบการ เจ้าหน้าที่  
ผู้บริโภค และประชาชนผู้สนใจ

### ผลการรับฟังความคิดเห็น

๑. จำนวนแบบเสนอข้อคิดเห็นที่ได้รับกลับคืนทั้งหมด	จำนวน	๕๓ ฉบับ
ประกอบด้วยความคิดเห็นของ		
- ภาคเอกชน		๓๕ ฉบับ
- ภาครัฐ		๑๘ ฉบับ
๒. แบ่งตามประเภทของข้อคิดเห็นที่ได้รับกลับคืน พบว่า		
๒.๑ เห็นชอบตามร่างประกาศฯ ทุกประการ	จำนวน	๔๒ ฉบับ
ประกอบด้วยความคิดเห็นของ		
- ภาคเอกชน		๒๘ ฉบับ
- ภาครัฐ		๑๔ ฉบับ
๒.๒ เห็นชอบตามร่างประกาศฯ เป็นส่วนใหญ่ หากแต่มีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม	จำนวน	๘ ฉบับ
ประกอบด้วยความคิดเห็นของ		
- ภาคเอกชน		๖ ฉบับ
- ภาครัฐ		๒ ฉบับ
๒.๓ ไม่เห็นด้วยกับร่างประกาศฯ	จำนวน	๓ ฉบับ
ประกอบด้วยความคิดเห็นของ		
- ภาคเอกชน		๑ ฉบับ
- ภาครัฐ		๒ ฉบับ

ตารางสรุปข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ พร้อมคำชี้แจง หรือการดำเนินการ  
ต่อข้อคิดเห็นที่ได้รับ

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
๑	กรณีเห็นชอบตามร่างประกาศฯ เป็นส่วนใหญ่ หากแต่มีข้อแก้ไข/เพิ่มเติม มีจำนวน ๘ ราย ดังนี้	
๑.๑	๑.๑.๑ ความหมายของการแบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตราย ณ จุดบริการ ให้หมายรวมถึง การแบ่งบรรจุในระดับอุตสาหกรรม เช่น ร้านอาหาร โรงแรม	การแบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station) ตามร่างประกาศฉบับนี้ ไม่ได้หมายรวมถึง การซื้อผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดบรรจุใหญ่แล้วนำมาแบ่งใช้ เป็นครั้ง ๆ เช่น การแบ่งออกมาใช้ทำความสะอาด ร้านอาหาร โรงแรม ซึ่งมีพื้นที่ที่ต้องทำความสะอาดในแต่ละครั้งมาก จึงต้องใช้ปริมาณวัตถุดิบอันตรายในการทำ ความสะอาด ต่อ ๑ ครั้ง มากกว่าการใช้ปริมาณวัตถุ อันตรายในการทำทำความสะอาดแบบปกติที่ใช้ใน บ้านเรือนโดยทั่วไป และโดยปกติร้านอาหาร หรือ โรงแรมจะมีแม่บ้านหรือพนักงานซึ่งมีอาชีพในการทำ ความสะอาดทำงานโดยเฉพาะ แต่การแบ่งบรรจุวัตถุ อันตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ ตามร่างประกาศฉบับนี้มี วัตถุประสงค์เพื่อลดการใช้บรรจุภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียว ทิ้งที่ผู้จำหน่ายขายโดยตรงให้แก่ผู้บริโภคซึ่งก่อให้เกิด ขยะเหลือทิ้งเป็นจำนวนมาก โดยใช้วิธีการขายแบบให้ ผู้บริโภคนำบรรจุภัณฑ์มาซื้อผลิตภัณฑ์ที่จุดขายด้วยการ รีฟิลผลิตภัณฑ์ลงในบรรจุภัณฑ์ที่ผู้บริโภคนำมาแทน ดั้งนั้น จึงไม่รวมการแบ่งใช้ เป็นครั้ง ๆ ในลักษณะ ดังกล่าวข้างต้นเข้าไว้ในร่างประกาศฉบับนี้ เนื่องจากมี วัตถุประสงค์ในการแบ่งวัตถุดิบที่แตกต่างกัน จึงมี ความเสี่ยงจากการแบ่งบรรจุแตกต่างกัน
	๑.๑.๒ หมวดที่ ๒ กรณีวัตถุดิบอันตรายชนิดผง ใช้ วิธีการตักได้หรือไม่	ไม่สามารถกระทำได้ เนื่องจากวัตถุดิบอันตราย ชนิดผงมีโอกาสเกิดฝุ่นผงของวัตถุดิบอันตราย ฝุ้งกระจาย ในอากาศ และก่อให้เกิดอันตรายจากการสูดดมได้
	๑.๑.๓ หมวดที่ ๒ เพิ่มมาตรการการรั่วไหลของวัตถุ อันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในกรณีหกแล้วทำความสะอาด ลงที่ระบายน้ำสาธารณะโดยไม่ผ่านการ บำบัด	การรีฟิล/แบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตรายตามร่าง ประกาศฉบับนี้ มีการแบ่งถ่ายวัตถุดิบอันตรายเกิดขึ้น ๒ ขั้นตอน คือ  (๑) การแบ่งถ่าย/เปลี่ยนภาชนะบรรจุในกรณีที่ ภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าไม่สามารถใช้ กับเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายได้ ซึ่งใน

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>ขั้นตอนนี้ได้กำหนดให้มีมาตรการป้องกันมิให้วัตถุอันตรายรั่วไหล ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้แบ่งถ่ายจะต้องจัดให้มีภาชนะหรือเครื่องมือที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการแบ่งถ่าย วัตถุอันตรายจากภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเพื่อถ่ายใส่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายวัตถุอันตราย และมีภาชนะรองรับเพื่อป้องกันการหกตกขณะแบ่งถ่าย วัตถุอันตราย (ตามหมวด ๒ สถานที่และวิธีการแบ่งบรรจุวัตถุอันตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ ข้อ ๘.๑)</li> <li>(๒) การรีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขายให้แก่ผู้บริโภค ซึ่งในขั้นตอนนี้กำหนดให้มีมาตรการป้องกันมิให้วัตถุอันตรายรั่วไหล ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รีฟิล/แบ่งบรรจุต้องจัดให้มีสถานที่ตั้งเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายที่มีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง จุดบริการอยู่ในทำเลที่เหมาะสม มีบริเวณที่เป็นสัดส่วนเพียงพอ มีสภาพเหมาะสม และปลอดภัย และต้องจัดให้มีเครื่องมือ เครื่องใช้ อุปกรณ์ที่เหมาะสมและเข้าถึงง่าย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหล (ตามหมวด ๒ สถานที่และวิธีการแบ่งบรรจุวัตถุอันตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ ข้อ ๘.๑ (๑) และ (๕))</li> </ul> </li> </ul> <p>อย่างไรก็ตาม จะเห็นได้ว่า</p> <p>(ก) ปริมาณวัตถุอันตรายที่ถูกแบ่งถ่ายในกรณีการรีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขาย ไม่ได้มีปริมาณมากเท่ากับปริมาณวัตถุอันตรายที่เกิดขึ้นจากสถานที่ผลิต/สายการผลิตวัตถุอันตราย ที่มีปริมาณที่มากจนอาจจะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>(ข) วัตถุอันตรายที่อนุญาตให้มีการรีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีระดับความเป็นอันตรายต่ำต่อทั้งผู้บริโภคและสิ่งแวดล้อม ดังนั้น การกำหนดข้อปฏิบัติในกรณีนี้จึงต้องมีความเหมาะสม โดยไม่ก่อให้เกิดภาวะเกินความสมควร</p>
	๑.๑.๔ หมวดที่ ๓ ต้องแสดงปริมาณสุทธิตามกรมการค้าภายในหรือไม่	ต้องแสดงขนาดบรรจุเป็นหน่วยน้ำหนักหรือปริมาตรในระบบเมตริก โดยกรณีของแข็งให้ใช้หน่วยน้ำหนัก กรณีของเหลวให้ใช้หน่วยปริมาตรหรือหน่วยน้ำหนักก็ได้

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
	<p>๑.๑.๕ หมวดที่ ๔ ภาชนะบรรจุที่นำมารองรับควรใช้ภาชนะบรรจุของผลิตภัณฑ์เดิม/เดียวกัน เนื่องจากชนิดและเกรดพลาสติกได้ถูกออกแบบมาเพื่อบรรจุวัตถุอันตรายชนิดนั้น ๆ</p>	<p>วัตถุอันตรายที่อนุญาตให้มีการรีฟิล/แบ่งบรรจุ เพื่อขาย ณ จุดบริการ เป็น “วัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในบ้านเรือนหรือทางสาธารณสุขเพื่อประโยชน์แก่การทำทำความสะอาดพื้น ฝาผนัง เครื่องสุขภัณฑ์ และวัสดุอื่น ๆ ซึ่งมีสารสำคัญอยู่ในกลุ่มดังต่อไปนี้</p> <p>(๑) กลุ่มสารลดแรงตึงผิวชนิดประจุลบ (anionic surfactants)</p> <p>(๒) กลุ่มสารลดแรงตึงผิวชนิดที่มีทั้งประจุบวกและประจุลบ (amphoteric surfactants)</p> <p>(๓) กลุ่มสารเอมีนออกไซด์ (amine oxides)</p> <p>(๔) กลุ่มสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ยกเว้น สารกลุ่มโนนิลฟีนอลเอทอกซีเลต (nonionic surfactants ยกเว้น nonylphenol ethoxylate)</p> <p>วัตถุอันตรายในกลุ่มเหล่านี้ไม่ได้มีคุณสมบัติกัดกร่อนต่อภาชนะบรรจุที่เป็นพลาสติกโดยทั่วไป อีกทั้งมีระดับความเป็นอันตรายต่ำต่อทั้งผู้บริโภคและสิ่งแวดล้อม ดังนั้น จึงสามารถใช้ภาชนะบรรจุตามลักษณะที่กำหนดไว้ใน “หมวด ๔ ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับวัตถุอันตรายจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายวัตถุอันตราย” ได้</p>
๑.๒	<p>๑.๒.๑ คำว่า วัตถุอันตราย เมื่อใช้กับสินค้าธรรมชาติ/สูตรอ่อนโยน สร้างความสับสนให้ผู้บริโภค</p>	<p>วัตถุอันตรายที่ อย. รับผิดชอบ จะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย ออกตามความในมาตรา ๑๘ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งสามารถตรวจสอบได้จากเว็บไซต์กลุ่มควบคุมวัตถุอันตราย <a href="https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx">https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx</a> -&gt; เลือกหัวข้อ “กฎหมายที่เกี่ยวข้อง” -&gt; เลือก “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม” -&gt; ตรวจสอบจากบัญชี ๔ บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย ฉบับปี พ.ศ. ๒๕๕๖ ถึง ฉบับที่ ๖ ปี พ.ศ. ๒๕๖๓ หรือ สอบถามได้จาก อย. หรือ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด</p> <p>ทั้งนี้ หากตรวจสอบแล้ว ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเป็นวัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของ อย. จะไม่อนุญาตการแสดงผลเกี่ยวกับความปลอดภัยของสุขภาพและ</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
	<p>๑.๒.๒ การแสดงฉลาก ที่ต้องระบุข้อมูลหลายข้อ อาจสร้างขยะที่ไม่ต่างจากการซื้อสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งผิดวัตถุประสงค์ของการรีฟิล เพื่อลดขยะ (ปกติจะระบุแค่ซื้อสินค้า)</p> <p>๑.๒.๓ ส่วนข้อมูลอื่นๆ ให้มีติดไว้แค่ภาชนะบรรจุที่ร้านเพื่อเป็นข้อมูลให้ลูกค้าทราบหรือถ่ายรูปเก็บไว้ได้น่าจะเพียงพอ</p>	<p>สิ่งแวดล้อม เช่น สูตรไม่ระคายเคือง สูตรอ่อนโยน อ่อนโยนต่อผิวคุณ เนื่องจากผลิตภัณฑ์วัตถุดิบเป็นผลิตภัณฑ์ที่ควรใช้ตามความจำเป็น และต้องระมัดระวังในการใช้</p> <p>การระบุข้อมูลบนฉลากในกรณีนี้ได้พิจารณาถึงความจำเป็น และประโยชน์ในการคุ้มครองผู้บริโภคเป็นหลัก เนื่องจากข้อความบนฉลากใช้ในการสื่อสารข้อมูลของผลิตภัณฑ์ ความเป็นอันตราย ใช้ในการตรวจสอบย้อนกลับ หากเกิดกรณีที่มีปัญหาจากการรีฟิล/แบ่งบรรจุหรือเกิดปัญหาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคได้รีฟิล/แบ่งบรรจุไป ซึ่งผู้ประกอบการจะต้องมีส่วนรับผิดชอบ และยังใช้ในการค้นหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น การเพิ่มข้อมูลเหล่านี้ถึงแม้เป็นการเพิ่มฉลากแต่ก็เป็นเพียงส่วนน้อยเท่านั้น เมื่อเทียบกับการช่วยลดการใช้บรรจุภัณฑ์ซึ่งจะกลายเป็นขยะจำนวนมากดังที่เป็นปัญหาในปัจจุบันนี้</p> <p>การติดข้อมูลไว้ที่ร้านค้า หรือให้ผู้บริโภคถ่ายรูปเก็บไว้ หากเกิดกรณีฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุ เช่น เด็กนำไปเล่น หรือเกิดการใช้ผิดวัตถุประสงค์ทำให้วัตถุอันตรายเข้าตา ปาก จมูก หรือถูกผิวหนังที่เป็นเยื่ออ่อน เป็นต้น อาจไม่ทันการต่อการช่วยเหลือ หรืออาจเกิดความสับสนจากการสืบค้นข้อมูล การค้นหารูปถ่ายในโทรศัพท์มือถือของผู้บริโภคได้</p>
๑.๓	นอกจากผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในครัวเรือนแล้ว อยากให้เพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ใช้ทำความสะอาดร่างกาย เช่น แชมพู สบู่ ยาสีฟัน ด้วยค่ะ	ประกาศฉบับนี้ออกตามความในพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๓๕ จึงไม่ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ที่มีวัตถุประสงค์ทำความสะอาดส่วนภายนอกของร่างกายมนุษย์ ซึ่งจัดเป็นเครื่องสำอาง
๑.๔	อยากทราบถึงผลิตภัณฑ์ Homemade หรือจากกลุ่มชาวบ้าน หากไม่มีฉลาก หรือแหล่งบรรจุที่เป็นโรงงาน จะทำอย่างไร	ในการผลิตวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ไม่ว่าจะเป็นผู้ผลิตระดับใด ผู้ผลิตจะต้องดำเนินการแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ กับ อย. (ในกรณีที่สถานที่ผลิตอยู่ใน กทม.) หรือสำนักงานสาธารณสุขจังหวัด (กรณีที่สถานที่ผลิตอยู่ในจังหวัดนั้น ๆ) ก่อนการผลิตตามรายละเอียดในประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การให้แจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยารับผิดชอบ พ.ศ.

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>๒๕๖๒ ซึ่งผู้ผลิตมีหน้าที่จัดทำฉลากของวัตถุอันตราย ชนิดที่ ๑ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ฉลากของวัตถุอันตรายที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาธิบดีชอบ พ.ศ. ๒๕๕๘ และมีหน้าที่จัดให้มีสถานที่ผลิตและสถานที่เก็บรักษาวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการผลิต การนำเข้า การส่งออก และการมีไว้ในครอบครองเพื่อใช้รับจ้างซึ่งวัตถุอันตรายที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาธิบดีชอบ พ.ศ. ๒๕๕๕ “หมวด ๑ การผลิต” และ “หมวด ๕ การเก็บรักษา”</p> <p>ดังนั้น ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ Homemade หรือจากกลุ่มชาวบ้านจะต้องดำเนินการตามกฎหมายให้ครบถ้วน โดยสามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมในเรื่องนี้ได้จากเว็บไซต์กลุ่มควบคุมวัตถุอันตราย <a href="https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx">https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx</a> -&gt; เลือกหัวข้อ “การขออนุญาต” -&gt; เลือก “การแจ้งข้อเท็จจริงวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑” หรือสอบถามได้ที่หน่วยงานผู้รับผิดชอบตามที่ตั้งของสถานที่ผลิต</p>
๑.๕	หมวด ๓ การแสดงฉลาก ข้อ ๑๐.๘ พิจารณาให้ตัดออก	<p>ข้อ ๑๐.๘ เป็น “QR code แสดงฉลากเต็มของผลิตภัณฑ์วัตถุอันตรายที่นำมาแบ่งบรรจุ” ซึ่งถูกกำหนดให้แสดงบนฉลากสำหรับปิดไว้ที่ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับวัตถุอันตราย เพื่อใช้ในการสื่อสารข้อมูลของผลิตภัณฑ์ ความเป็นอันตราย หากเกิดกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ เช่น เด็กนำไปเล่น หรือเกิดการใช้ผิดวัตถุประสงค์ทำให้วัตถุอันตรายเข้าตา ปาก จมูก หรือถูกผิวหนังที่เป็นเยื่ออ่อน เป็นต้น อีกทั้งยังใช้ในการตรวจสอบย้อนกลับ หากเกิดกรณีที่มีปัญหาจากการรีฟิล/แบ่งบรรจุหรือเกิดปัญหาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคได้รีฟิล/แบ่งบรรจุไป</p>
๑.๖	เพิ่มเติม หมวด ๓ การแสดงฉลาก ๑๐.๑ ชื่อทางการค้าต้องเป็นภาษาไทย หากมีชื่อการค้าภาษาต่างประเทศจะต้องตรงกันหรือมีความหมายอย่างเดียวกัน	<p>ข้อความที่เพิ่มเติม (ข้อความที่ขีดเส้นใต้) เป็นหลักเกณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณาชื่อทางการค้าในการรับแจ้งข้อเท็จจริง ซึ่งจะแสดงอยู่ในใบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ (แบบ วอ./สร ๕) ของผลิตภัณฑ์วัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ที่นำมารีฟิล/แบ่งบรรจุ</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>การแสดงชื่อทางการค้าตาม “หมวด ๓ การแสดงฉลาก” นี้ ผู้ประกอบการรีฟิล/แบ่งบรรจุจะต้องแสดงให้ตรงตามและผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าผลิตภัณฑ์ขวดอั้นตรายนั้นได้แจ้งข้อเท็จจริงเอาไว้ โดยสามารถตรวจสอบได้จากฉลากเต็มจาก “QR code แสดงฉลากเต็มของผลิตภัณฑ์ขวดอั้นตรายที่นำมาแบ่งบรรจุ”</p>
๑.๗	<p>๑.๗.๑ ควรมีผู้ควบคุมการขายที่ได้รับการอบรม (เหมือนผู้ควบคุมการใช้รับจ้าง)</p> <p>๑.๗.๒ ควรมีการตรวจสอบหลังการขาย โดย อย. อย่างน้อย ๑ ครั้ง ต่อใบรับแจ้งข้อเท็จจริงที่มีอายุ ๓ ปี</p>	<p>เนื่องจากขวดอั้นตรายที่อนุญาตให้มีการรีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีระดับความเป็นอันตรายต่ำหรือมีความเสี่ยงต่ำ ดังนั้น การกำหนดข้อปฏิบัติใด ๆ ในกรณีนี้จะต้องพิจารณาถึงความเหมาะสม โดยไม่ก่อให้เกิดภาระเกินความสมควร อย. จึงได้กำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานและผู้บริโภคเอาไว้ตามร่างประกาศฉบับนี้ นอกจากนี้ อย. ยังได้มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังผลิตภัณฑ์ขวดอั้นตรายหลังออกสู่ตลาดเป็นระยะด้วย</p>
๑.๘	<p>มีข้อขอแก้ไขเพิ่มเติม ดังนี้</p> <p>๑.๘.๑ ตามประกาศ ข้อ ๒ และ ๓ ขอให้เพิ่มเติมให้ควบคุมถึงรูปแบบการจำหน่ายที่เข้าถึงผู้บริโภค เช่น กรณีรถโมบายจำหน่ายสินค้าจะมีนโยบายหรือข้อกำหนดเพิ่มเติมอย่างไรหรือไม่</p>	<p>อย. ได้พิจารณาความเหมาะสมของลักษณะการประกอบกิจการรีฟิล/แบ่งบรรจุขวดอั้นตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ จากหลักการในการกำกับดูแล ดังต่อไปนี้</p> <p>(๑) ความเสี่ยงอันตราย (risk) ในขั้นตอนการรีฟิลขวดอั้นตราย: ซึ่งประกอบด้วย ๔ ขั้นตอน คือ</p> <p>(๑.๑) การจัดเก็บขวดอั้นตรายก่อนนำมารีฟิล/แบ่งบรรจุ จึงกำหนดให้การจัดเก็บต้องอยู่ในบริเวณที่เป็นสัดส่วน</p> <p>(๑.๒) การแบ่งถ่ายขวดอั้นตรายลงสู่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย จึงกำหนดให้มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุขณะแบ่งถ่ายที่เหมาะสม</p> <p>(๑.๓) การเก็บรักษาขวดอั้นตรายที่เหลือจากการแบ่งถ่ายขวดอั้นตราย จึงกำหนดให้แยกบริเวณจัดเก็บขวดอั้นตรายที่เหลือจากการแบ่งถ่ายให้เป็นสัดส่วน เป็นระเบียบ และมีมาตรการป้องกันอันตราย</p> <p>(๑.๔) การรีฟิล/แบ่งบรรจุขวดอั้นตราย ณ จุดบริการ จึงกำหนดให้สถานที่ประกอบธุรกิจรีฟิลเป็นสถานที่ที่มีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง มีทำเลที่เหมาะสม</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>มีบริเวณเป็นสัดส่วน มีบริเวณที่เพียงพอ มีสภาพเหมาะสม และปลอดภัย</p> <p>ซึ่งข้อกำหนดต่าง ๆ เหล่านี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลด ความเสี่ยงอันตรายในขั้นตอนต่าง ๆ ตั้งแต่การจัดเก็บวัสดุ อันตราย การแบ่งถ่ายวัสดุอันตราย การเก็บรักษาวัสดุ อันตรายที่เหลือ และการรีไซเคิลวัสดุอันตรายให้แก่ผู้บริโภค</p> <p>ทั้งนี้ สถานที่ประกอบธุรกิจรีไซเคิลในรูปแบบรถ โมบายมีความเสี่ยงอันตรายมากกว่า เนื่องจากรถโมบาย ไม่ใช่สถานที่ที่เหมาะสมและปลอดภัย มีการเคลื่อนที่ ย้ายไปตามสถานที่ต่าง ๆ ตามความต้องการของ ผู้ประกอบการ ไม่มีหลักแหล่งที่แน่นอน</p> <p>(๒) <i>ความปลอดภัยต่อบุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม (Safety):</i> ในการประกอบกิจการรูปแบบ รถโมบาย นอกจากอาจจะมีอันตรายจากวัสดุอันตรายแล้ว ยังมีอันตรายที่อาจเกิดจากรถยนต์ ได้แก่ สภาพของรถ อายุการใช้งานของรถยนต์ การดัดแปลงรถยนต์ ขนาดของ รถยนต์ คนขับรถ อุบัติเหตุบนท้องถนน และอุบัติเหตุ ณ สถานที่ที่รถโมบายไปจอดเพื่อแบ่งบรรจุวัสดุอันตราย เพื่อขาย อีกทั้งต้องมีการควบคุมสภาพภายในรถยนต์ให้ เหมาะสมต่อการเก็บรักษาวัสดุอันตรายให้มีคุณภาพตรง ตามมาตรฐานที่ได้แจ้งข้อเท็จจริงไว้</p> <p>(๓) <i>ความสามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ (Traceability):</i> การประกอบกิจการรูปแบบรถโมบาย ยากต่อการตรวจสอบย้อนกลับแหล่งที่มาของวัสดุ อันตรายในกรณีที่มีปัญหาจากการรีไซเคิล/แบ่งบรรจุ หรือ เกิดปัญหาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคได้รีไซเคิล/แบ่ง บรรจุไป ยากต่อการสืบหาหลักฐาน ผู้รับผิดชอบที่ แท้จริง และการหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น แต่เอื้อให้ เกิดการปลอมแปลง ปลอมปนวัสดุอันตรายได้ง่าย</p> <p>(๔) <i>การตรวจสอบและการเฝ้าระวังหลังออก สู่ตลาด (Surveillance):</i> การประกอบกิจการรูปแบบ รถโมบายทำให้การตรวจสอบและการเฝ้าระวังหลังออก สู่ตลาดทำได้ยากและเกิดปัญหา เนื่องจากพนักงาน เจ้าหน้าที่ไม่ทราบว่า ณ ช่วงเวลาที่ต้องการสุ่มตรวจ ผลิตภัณฑ์วัสดุอันตราย รถโมบายอยู่ที่ใด</p>



ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
	๑.๘.๒ กรณีเปิดบูธชั่วคราวเพื่อขาย จะเข้าตามข้อกำหนดประกาศนี้หรือไม่	เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามร่างประกาศฉบับนี้
	๑.๘.๓ ตามประกาศข้อ ๔ พิกัด GPS ของรถโมบายจำหน่ายสินค้า จะกำหนดและแจ้งข้อเท็จจริงอย่างไร	คำอธิบายตาม ข้อ ๑.๘.๑
	๑.๘.๔ ตามประกาศข้อ ๘.๓ ตัดคำว่า “มีภาชนะรองรับ” ออก เปลี่ยนเป็นใช้คำว่า โดยมีการป้องกันการรั่วไหล	ข้อ ๘.๓ เป็นหลักเกณฑ์การปฏิบัติในกรณีที่แบ่งถ่ายวัตถุดิบอันตรายจากภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าลงสู่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายไม่หมด ดังนั้นภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าซึ่งยังมีวัตถุดิบอันตรายค้างอยู่จะต้องมีมาตรการป้องกันการหก รั่วไหลขณะจัดเก็บ โดยต้องจัดวางภาชนะดังกล่าวไว้ในภาชนะรองรับ ซึ่งหากเกิดอุบัติเหตุหก รั่วไหล วัตถุดิบอันตรายที่จัดเก็บไว้ดังกล่าวจะไม่หกไหลนองจนเกิดอันตราย
	๑.๘.๕ ตามประกาศข้อ ๘.๔ ขอให้แก้ไขประโยคทั้งหมดเป็นดังนี้ “หากต้องเติมวัตถุดิบอันตรายลงในอุปกรณ์การจ่าย กรณีวัตถุดิบอันตรายที่เติมมีเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิต เป็นคนละเลขกับวัตถุดิบอันตรายที่เหลืออยู่ในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายให้มีการจัดทำบันทึกเพื่อสอบกลับครั้งที่ผลิตได้”	หลักเกณฑ์ในข้อนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันการผสมกันระหว่างวัตถุดิบอันตรายคนละเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิต เนื่องจาก “เลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตของผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตรายที่นำมาแบ่งบรรจุ” เป็นข้อมูลสำคัญที่ใช้ในการตรวจสอบย้อนกลับ หากเกิดกรณีที่มีปัญหาจากการรีฟิล/แบ่งบรรจุหรือเกิดปัญหาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคได้รับรีฟิล/แบ่งบรรจุไป ซึ่งผู้ประกอบการจะต้องมีส่วนรับผิดชอบ และยังใช้ในการค้นหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น ดังนั้น หากมีการผสมกันระหว่างวัตถุดิบอันตรายที่มีเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตต่างกัน จะไม่สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ว่าเกิดปัญหาจากวัตถุดิบอันตรายที่มีเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตใด
	๑.๘.๖ ตามประกาศข้อ ๑๑.๒ แก้ไขประโยคเป็นภาชนะบรรจุควรสะอาดเพื่อลดความเสี่ยงในการปนเปื้อน และตัดประโยคในข้อ ๑๑.๒ (๑) และ ๑๑.๒ (๒) ออก	ข้อความในข้อ ๑๑.๒ (๑) และ (๒) เป็นการยกตัวอย่างเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันในการกำหนดหลักเกณฑ์ให้ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับวัตถุดิบอันตรายต้องแห้งและสะอาดเพื่อลดความเสี่ยงในการปนเปื้อนลงสู่ผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตราย
	๑.๘.๗ ตามประกาศข้อ ๑๒ เติมคำว่า ตามความเหมาะสม ไว้ท้ายประโยค	เป็นหน้าที่ที่ผู้ประกอบการจะต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตราย ภาชนะบรรจุ ฉลากให้ถูกต้องเพื่อสื่อสารข้อมูลผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตราย และเพื่อป้องกันอันตราย

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
๒.๑	<p>๒.๑.๑ การควบคุมผู้แบ่งจ่าย ณ สถานที่แบ่งจ่ายยัง นำเป็นห่วง ว่าพนักงานที่ทำงานจุดนั้นมีความตระหนักและมีการตรวจสอบตั้งแต่ภาชนะบรรจุจนถึงการติดฉลากที่ถูกต้อง รัศกุ่มหรือไม่ มีการอบรมสอนงานเพียงพอหรือไม่ ในฐานะผู้ผลิตที่ไม่ได้จัดการในส่วนตัวเอง เกรงว่าจะมีเรื่องการร้องเรียนและสอบสวนกันได้ยากหากมีปัญหาเกี่ยวกับคุณภาพเกิดขึ้น</p> <p>๒.๑.๒ คุณภาพและอายุผลิตภัณฑ์อาจไม่สามารถรันตีได้จากสภาพภาชนะบรรจุที่มีความสะอาดไม่เหมือนกันในแต่ละบุคคลที่นำมารีฟิล และอาจจะเป็นเหตุในการเกิดข้อร้องเรียนภายหลังได้</p> <p>๒.๑.๓ อาจมีการปลอมแปลงได้ง่ายขึ้นและพิสูจน์ได้ยากขึ้น</p>	<p>อ. ได้พิจารณาและคำนึงถึงประเด็นที่ผู้ประกอบการธุรกิจรีฟิลไม่ได้เป็นผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าวัตถุดิบแต่เป็นผู้ที่ซื้อวัตถุดิบมารีฟิล/แบ่งบรรจุที่ร้านของตนเองเพื่อขายให้แก่ผู้บริโภค จึงได้กำหนดหลักเกณฑ์ในการแจ้งข้อเท็จจริงโดยให้ผู้แจ้งข้อเท็จจริง (ผู้ประกอบการที่ซื้อวัตถุดิบมารีฟิล/แบ่งบรรจุ) ต้องดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(๑) ต้องมีเอกสารการยินยอมจากผู้ผลิตในประเทศ (กรณีผลิต) หรือจากผู้นำเข้า (กรณีนำเข้า)ให้นำผลิตภัณฑ์วัตถุดิบมารีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ และยินยอมให้แสดงฉลากเต็มของผลิตภัณฑ์วัตถุดิบในรูปแบบ QR code บนฉลากที่ใช้ปิดบนภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับวัตถุดิบ เพื่อเป็นหลักฐานในการยินยอมให้นำผลิตภัณฑ์มารีฟิล/แบ่งบรรจุได้ และเพื่อใช้ในการตรวจสอบย้อนกลับในกรณีที่เกิดปัญหาได้ (รายละเอียดตาม “เอกสารและหลักฐานเพื่อการแจ้งข้อเท็จจริงฯ” ท้ายหน้า ๒ ของแบบฟอร์มใบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับวัตถุดิบชนิดที่ ๑)</p> <p>(๒) ต้องมีมาตรการในการป้องกันการปนเปื้อนลงสู่ผลิตภัณฑ์วัตถุดิบ (ตามหมวด ๒ สถานที่และวิธีการแบ่งบรรจุวัตถุดิบเพื่อขาย ณ จุดบริการ)</p> <p>(๓) ต้องจัดทำบันทึกควบคุมการแบ่งจ่ายวัตถุดิบทุกครั้งที่มีการแบ่งจ่าย (ตามหมวด ๒ สถานที่และวิธีการแบ่งบรรจุวัตถุดิบเพื่อขาย ณ จุดบริการ ข้อ ๘.๕) โดยต้องเก็บบันทึกไว้เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี นับจากวันที่เปิดภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า เพื่อเป็นหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้</p>
๒.๒	<p>การทำวัตถุดิบมาใส่เครื่องเพื่อแบ่งขายไม่ใช่การแบ่งบรรจุ แต่เป็นการแบ่งขายวัตถุดิบที่ได้รับอนุญาตแล้ว โดยไม่ใช่การบรรจุให้ผู้ซื้อ แต่ให้ผู้ซื้อนำภาชนะมาใส่เอง จึงคิดว่าไม่เป็นการแบ่งบรรจุ</p>	<p>จากการตีความตามกฎหมายวัตถุดิบ “การรีฟิล (refill) วัตถุดิบ” จัดเป็นการแบ่งบรรจุวัตถุดิบ จึงเข้าข่ายการผลิตตามความในมาตรา ๔ แห่งพระราชบัญญัติวัตถุดิบ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่ได้นิยามคำว่า “ผลิต” หมายความว่า ทำ เพาะ ปรุง ผสม แปรสภาพ ปรุงแต่ง แบ่งบรรจุ หรือรวมบรรจุ</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
๒.๓	<p>๒.๓.๑ การควบคุมคุณภาพและมาตรฐานของวัตถุดิบที่นำมาแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station) ให้มีคุณภาพและมาตรฐานตรงตามของเดิมที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าวัตถุดิบจะทำได้ยาก</p>	<p>กระบวนการรีฟิล/แบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตรายเพื่อขายให้แก่ผู้บริโภคไม่ได้ส่งผลกระทบต่อคุณภาพและมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตรายที่อนุญาตให้รีฟิล/แบ่งบรรจุ “เป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในบ้านเรือนหรือทางสาธารณสุขเพื่อประโยชน์แก่การทำความสะดวกพื้น ผาผนัง เครื่องสุขภัณฑ์ และวัสดุอื่น ๆ ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปพร้อมใช้ที่มีคุณภาพมาตรฐานเดียวกันกับผลิตภัณฑ์ที่มาจากโรงงาน” ไม่ได้มีการทำ เพาะ ปรง ผสม แปรสภาพ ปรงแต่งผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบอันตรายสำเร็จรูปนั้นเพิ่มเติมอีก เพียงแต่แบ่งถ่ายลงในภาชนะบรรจุขนาดเล็กลงมา</p> <p>อย่างไรก็ตาม ประเด็นสำคัญที่ต้องให้ความสำคัญในการกำกับดูแลการรีฟิล/แบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตรายนี้ ก็คือ “ความปลอดภัยของผู้บริโภค” ออ. จึงได้กำหนดลักษณะและประเภทของวัตถุดิบอันตรายที่จะอนุญาตให้มีการรีฟิล/แบ่งบรรจุ ณ จุดขาย เฉพาะผลิตภัณฑ์วัตถุดิบอันตรายที่มีระดับความเป็นอันตรายต่ำหรือมีความเสี่ยงต่ำ และยังได้กำหนดข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานและผู้บริโภคเพื่อลดความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัส การหกกระเด็นระหว่างการรีฟิล/แบ่งบรรจุ ณ จุดขาย และกำหนดมาตรการป้องกันปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์เพื่อคงมาตรฐานของผลิตภัณฑ์เอาไว้</p>
	<p>๒.๓.๒ อาจมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัส การหกกระเด็นของผู้ปฏิบัติงานระหว่างการรีฟิล/แบ่งบรรจุ ณ จุดขาย รวมถึงการควบคุมการทิ้งของเสียออกสู่ภายนอกจุดบริการ (refill station)</p>	<p>ดังที่ได้อธิบายไว้ในข้อ ๒.๓.๑ ออ. ได้กำหนดข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสถานที่ เครื่องมือ อุปกรณ์ และภาชนะบรรจุ รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานและผู้บริโภคเพื่อลดความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัส การหกกระเด็นระหว่างการรีฟิล/แบ่งบรรจุ ณ จุดขายเอาไว้ (ตามหมวด ๒ สถานที่และวิธีการแบ่งบรรจุวัตถุดิบอันตรายเพื่อขาย ณ จุดบริการ) ซึ่งหลักการที่กำหนดในร่างประกาศฉบับนี้เป็นหลักการเดียวกันกับหลักการที่กำหนดในประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการผลิต การนำเข้า การส่งออก และการมีไว้ในครอบครองเพื่อใช้รับจ้างซึ่งวัตถุดิบอันตราย</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาธิบดีชอบ พ.ศ. ๒๕๕๕ แต่ได้ปรับให้มีความเหมาะสมกับลักษณะการดำเนินการและไม่ก่อให้เกิดภาระเกินสมควรเนื่องจากเป็นวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ซึ่งมีระดับความเป็นอันตรายต่ำหรือมีความเสี่ยงต่ำ</p> <p>ส่วนการควบคุมการทิ้งของเสียออกสู่ภายนอก จุดบริการ ขอเรียนว่า โอกาสที่จะเกิดของเสียออกสู่ภายนอกจุดบริการมีโอกาสเกิดขึ้นได้น้อย และโอกาสเกิดของเสียใกล้เคียงกับการแบ่งผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่ผู้บริโภคทั่วไปแบ่งออกมาใช้ทำความสะอาดบ้านเรือน อย่างไรก็ตาม อย. ได้กำหนดมาตรการป้องกันในการแบ่งถ่าย/เปลี่ยนภาชนะบรรจุในกรณีที่ภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าไม่สามารถใช้กับเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายได้ ตามหมวด ๒ ข้อ ๘.๑ และกำหนดมาตรการป้องกันในการรีฟิล/แบ่งบรรจุเพื่อขายให้แก่ผู้บริโภค ตามหมวด ๒ ข้อ ๙.๑ (๑) และ (๕) อีกทั้ง วัตถุอันตรายที่อนุญาตให้มีการรีฟิล/แบ่งบรรจุในกรณีนี้ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีระดับความเป็นอันตรายต่ำต่อทั้งผู้บริโภคและสิ่งแวดล้อม</p>
๓.	ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็นอื่น ๆ มีจำนวน ๔ ราย ดังนี้	
๓.๑	คิดว่าการจำหน่ายสินค้าแบบซองรีฟิลที่มีอยู่เหมาะสมกว่า ค่าใช้จ่ายรวมถึงต้นทุนการจัดการน่าจะคุ้มกว่าแบบ รีฟิลสเตชัน ที่ต้องมีการจัดการและควบคุมเพิ่มเติมอีกหลายขั้นตอน	<p>จากแนวคิดในเรื่อง “เศรษฐกิจหมุนเวียน” ซึ่งเน้นการนำกลับมาใช้ ไม่ว่าจะเป็นอย่างเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตต้องสามารถนำมาหมุนเวียนใช้ได้ การเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาหมุนเวียนเป็นวัตถุดิบการผลิตใหม่ได้ ไปจนถึงความรับผิดชอบต่อผู้บริโภคในเรื่องของบรรจุภัณฑ์ เนื่องจากบรรจุภัณฑ์บางชนิดสามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้หลายครั้ง โดยเฉพาะบรรจุภัณฑ์ในสินค้าอุปโภค จึงทำให้เกิด “แนวคิดในลักษณะที่ให้ผู้บริโภคสามารถนำเอาบรรจุภัณฑ์เดิมของตนเองกลับมาเติมผลิตภัณฑ์ใหม่ เพื่อให้เกิดการหมุนเวียนใช้ซ้ำแทนการใช้บรรจุภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง ลดการเหลือทิ้งให้มากที่สุด” ขึ้น</p> <p>ดังนั้น ในการพิจารณาถึงความคุ้มค่าของผู้ประกอบการ อาจต้องพิจารณาในหลายมิติ และพิจารณาถึงประโยชน์ในระยะยาว โดยอาจต้องคำนึงถึง</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>ปัจจัยต่าง ๆ ได้แก่ การคุ้มครองผู้บริโภคให้เกิดความปลอดภัย การอำนวยความสะดวกให้แก่ผู้บริโภคทั้งในแง่การเข้าถึงและการได้ใช้ผลิตภัณฑ์วัตถุอันตรายที่มีราคาถูกลง การส่งเสริมผู้ประกอบการวัตถุอันตรายให้สามารถลดต้นทุนในการผลิต และการส่งเสริมการรักษาสิ่งแวดล้อม ช่วยลดขยะจากการลดการใช้พลาสติกเพื่อทำภาชนะบรรจุร่วมด้วย</p> <p>อย่างไรก็ตาม หากผู้ประกอบการรายใดยังไม่ประสงค์ในการทำ refill station หรือยังไม่มีความพร้อม ก็สามารถดำเนินการกิจการตามแบบเดิมได้</p>
๓.๒	<p>ตู้อัตโนมัติหยอดเหรียญทุกประเภทควรให้ท้องถิ่น (อบต.) ดูแลควบคุมกำกับส่วน อย. ควรดูแลของวัตถุอันตรายที่อยู่ในตู้เท่านั้น</p>	<p>refill station สำหรับวัตถุอันตราย ตามร่างประกาศฉบับนี้จะรวมถึงการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ด้วยเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่าย (dispenser) ในรูปแบบอื่น ๆ นอกเหนือจากเครื่องอัตโนมัติด้วย เช่น เครื่องจ่ายที่มีหัวจ่ายเปิดปิดแบบ manual หรือภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิต/ผู้นำเข้าที่มีหัวจ่ายติดมาพร้อมกับภาชนะนั้น อย่างไรก็ตาม เนื่องจากกระหว่างการรีฟิล/แบ่งบรรจุวัตถุอันตรายอาจมีโอกาสดเกิดการปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์ทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่มีประสิทธิภาพ และมีโอกาสดเกิดความเสียหายอันตรายจากการสัมผัส การหกกระเด็นระหว่างรีฟิล/แบ่งบรรจุได้ ทำให้การกำกับดูแล refill station สำหรับวัตถุอันตราย มีความแตกต่างจากตู้อัตโนมัติหยอดเหรียญของสินค้าประเภทอื่นที่ไม่มีความเป็นอันตราย ดังนั้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้บริโภคให้เกิดความปลอดภัยจากรีฟิล/แบ่งบรรจุวัตถุอันตราย และคุ้มครองผู้บริโภคให้ได้รับผลิตภัณฑ์วัตถุอันตรายที่มีคุณภาพ มีมาตรฐานตามกฎหมายวัตถุอันตราย จึงเป็นหน้าที่ของ อย. ในการกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการกำกับดูแลผลิตภัณฑ์รูปแบบนี้</p>
๓.๓	<p>ขอให้จัดทำเกณฑ์การตรวจสอบ/ตรวจเฝ้าระวังคณะ</p>	<p>สถานที่ผลิตและสถานที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย ชนิดที่ ๑ จะต้องดำเนินการให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการผลิต การนำเข้า การส่งออก และการมีไว้ในครอบครอง เพื่อใช้รับจ้างซึ่งวัตถุอันตรายที่สำนักงานคณะกรรมการ</p>

ลำดับที่	ข้อคิดเห็นที่ได้รับจากการรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะอื่น ๆ	คำชี้แจงหรือการดำเนินการต่อ ข้อคิดเห็นที่ได้รับ
		<p>อาหารและยารับผิดชอบ พ.ศ. ๒๕๕๕ โดย  <u>กรณีการผลิต</u> ต้องดำเนินการตาม “หมวด ๑ การผลิต”  และ “หมวด ๕ การเก็บรักษา”  <u>กรณีการนำเข้า/การส่งออก</u> ต้องดำเนินการตาม “หมวด  ๕ การเก็บรักษา”</p> <p>ซึ่งแนวทางในการตรวจสอบสถานที่สำหรับส่วน  ภูมิภาค สามารถ download ได้จากเว็บไซต์กลุ่ม  ควบคุมวัตถุอันตราย  <a href="https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx">https://www.fda.moph.go.th/sites/Hazardous/Pages/Main.aspx</a> -&gt; เลือกหัวข้อ “ดาวน์โหลด” -&gt; ไป  ที่ “คู่มือ” -&gt; เลือก “๒๗. แนวทางการตรวจสอบที่  ผลิตวัตถุอันตราย”  สำหรับบันทึกการตรวจสอบที่ -&gt; เลือกหัวข้อ “สำหรับ  ส่วนภูมิภาค” -&gt; ไปที่ “๘. ดาวน์โหลด** บันทึกการ  ตรวจสอบที่ต่างๆ (งานกำกับดูแลวัตถุอันตรายหลัง  ออกสู่ตลาด)” -&gt; เลือก “๑. บันทึกการตรวจสอบที่  ผลิตวัตถุอันตราย (F-H๓-๑๔)” หรือ “๒. บันทึกการ  ตรวจสอบที่ขออนุญาตนำเข้าวัตถุอันตราย/ส่งออก  วัตถุอันตราย (F-H๓-๑๕)”</p>
๓.๔	<p>ต้องมีการขอที่ง่าย สะดวก และทำได้ในทุกระดับ  เพราะต่างจังหวัดจะเป็นผู้ประกอบการรายย่อย  อย่าให้ภาระงานของคนทำงาน</p>	<p>รับทราบข้อเสนอ อย่างไรก็ตามในการแจ้ง  ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ที่แบ่งบรรจุ  เพื่อขาย ณ จุดบริการนี้ จะมีแนวทางเดียวกับการแจ้ง  ข้อเท็จจริงในการผลิต/นำเข้าวัตถุอันตรายชนิดที่ ๑ ซึ่ง  ได้แจ้งผ่านระบบ e-submission</p>